



HOE

Experiment op papier

Twee scenario's om met de 6 ovens te werken

6 ovens

Maximale vulling per oven = 3 producten

Buiten de oven kost de opslag van 3 producten : 3 vierkante meter

Rest van de gegevens staan op de volgende bladen

De vraag die we willen beantwoorden:

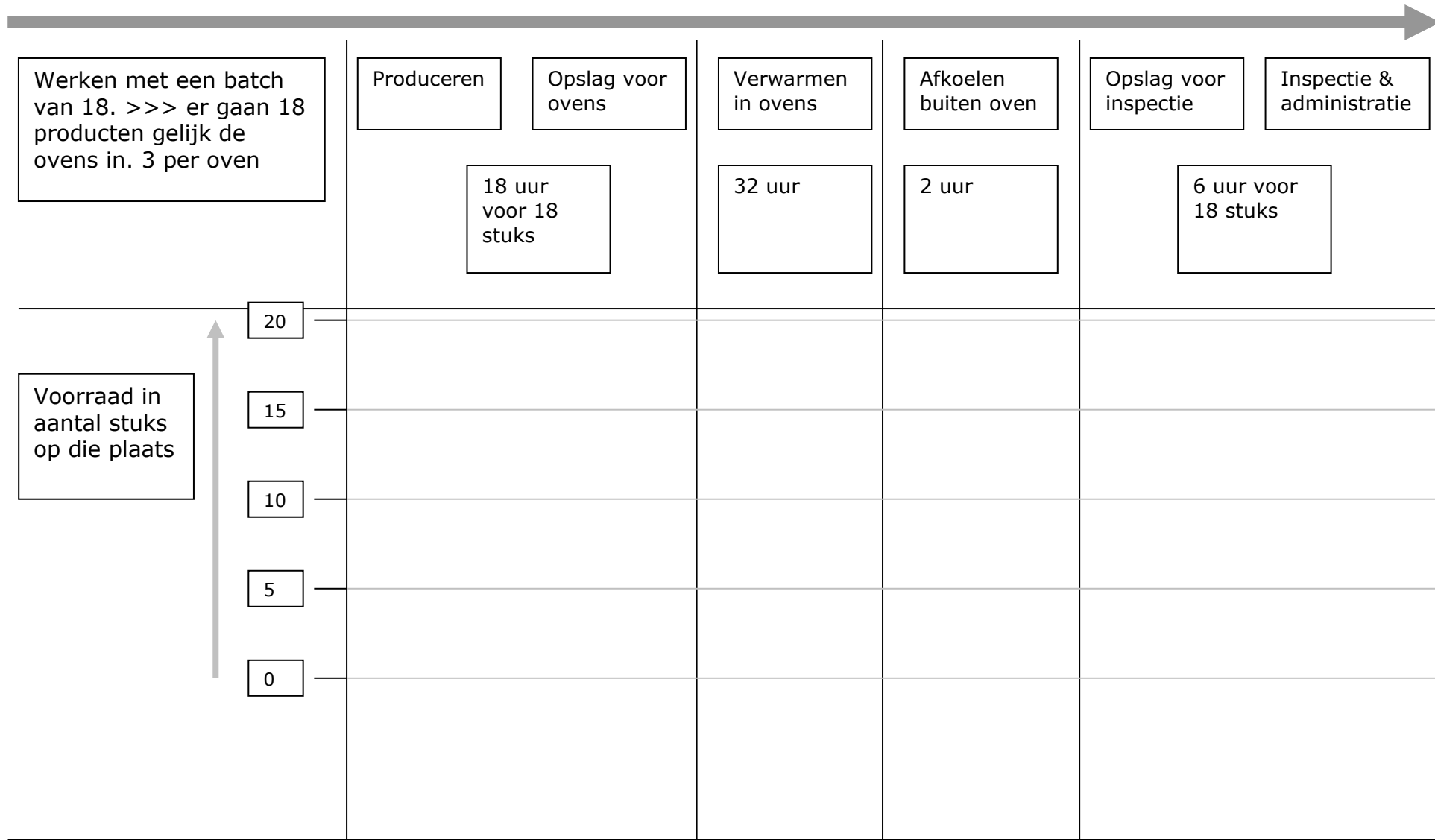
Is het beter om alle ovens gelijktijdig te vullen, dus batchgrootte = 18.

Of kunnen we beter 1 oven per keer vullen en 3 uur later de volgende.



Papieren experiment :

Oven vulling; 6 tegelijk of 1 per keer?





Vervolg: Methode 18 producten gelijktijdig de oven in.

Werken met een batch van 18. >>> er gaan 18 producten gelijk de ovens in. 3 per oven	Produceren	Opslag voor ovens	Verwarmen in ovens	Afkoelen buiten oven	Opslag voor inspectie	Inspectie & administratie
	18 uur voor 18 stuks		32 uur	2 uur	6 uur voor 18 stuks	
Vierkante meters nodig, voor opslag			X			
Karren nodig						
<p>Wat is de maximale doorlooptijd van een product in deze aanpak =</p> <p>Wat is de minimale doorlooptijd van een product =</p>						



Papieren experiment : Batches van 3 stuks per keer

1 hokje is ongeveer 3 uur

P&O = Productie en opslag Duurt 3 uur voor een batch van 3
 A = Afkoelen Duurt 2 uur
 I = Inspectie en administratie Duurt 1 uur voor een batch van 3
 Opwarmen in oven Duurt 32 uur



Wat is de maximale voorraad bij P&O

Wat is de maximale ruimte die nodig is bij P&O

Wat is de maximale doorlooptijd van een product

Wat is de minimale doorlooptijd van een product

In dit geval worden er batches van 3 stuks geproduceerd, die vervolgens direct de oven ingaan. De volgende batch gaat 3 uur later een andere oven in.